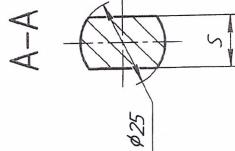


Нач.агломерационного цеха И.А.Бондаренко



2-13 мм
Пресс

ПРАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
ВАЖНО
ВИПРАВЛЯЛЬНИЙ
ЦЕХ

м. Кам'яні Луки через випливе
виправляльного цеху

2. "Размеры для справок"
3. Подшипники и уплотнения заполнить смазкой "Литол 24" или другой смазкой.
4. Покрытие – дунгиток ГФ-021 ГОСТ 25129-82
5. Шероховатость поверхностей резца деталей без чертёжа – $\sqrt{Ra} 50$
6. Маркировать обозначение

[illegible]